

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN BOND SPRAY

KTW/D/05/2025

Data aktualizacji: 28.01.2026

Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Ogólna charakterystyka wyrobów	Jednoskładnikowy klej kontaktowy na bazie kauczuku syntetycznego z dodatkiem środków modyfikujących w rozpuszczalnikach organicznych. Do klejenia nie są wymagane dodatkowe urządzenia. Klej przeznaczony do użytku profesjonalnego.
Zastosowanie	Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle meblarskim. Służy do klejenia: - laminatów HPL - płyt meblowych (wiórowych, MDF, HDF, melaminowych) - tworzyw sztucznych (PP, PCV, ABS, HIPS) - obrzeży meblowych (PCV, ABS, naturalnych) - materiałów tapicerskich - pianek, tkanin, skóry, gumy, korka, tektury, większości metali itp. Nie nadaje się do klejenia styropianu, miękkiego PCV i materiałów powlekanych PCV.
Cechy wyrobu	Barwa: naturalna Stan skupienia: aerozol Zapach: charakterystyczny Zawartość suchej masy: ~30% Temperatura pracy: min. 15°C Czas otwarty: ~4h - czas otwarty zależy od temperatury i wilgotności otoczenia (podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych) Lepkość: 400-500 mPa·s Gęstość: ~1,2g/cm ³ Odporność termiczna spoiny: do 90°C Wydajność: 8-10m ²
Sposób użycia	Klej TITAN BOND SPRAY oraz materiały sklepane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpylone. Wstrząsnąć przed użyciem. Natryskiwać równomiernie, cienką warstwą z odległości 10-20 cm na obydwie sklepane powierzchnie. Klej nanosić w taki sposób, aby podczas łączenia materiałów jeden element miał naniesiony klej pionowo, a drugi poziomo (w spoinie warstwy kleju powinny się krzyżować). W celu osiągnięcia maksymalnej wytrzymałości spoiny należy precyzyjnie pokryć klejem krawędzie łączonych materiałów. W przypadku powierzchni chłonnych (np. skóra, guma itp.) klej nanosić dwukrotnie. Odczekać ok. 1-3 minuty, złączyć sklepane elementy i równomiernie docisnąć. Zastosowanie prasy, rolowania czy młotkowania znacznie poprawia adhezję. Powierzchnie gładkie łączonych elementów przed klejeniem zaleca się zmatowić. Powierzchnie metali należy odrdzewić i wypiąskować. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24h.
Sposób pakowania	Opakowanie ciśnieniowe 500ml
Przechowywanie i transport	Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +10°C do +25°C. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Na każdym opakowaniu powinny znajdować się informacje, podające co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - liczbę sztuk w opakowaniu, - graficzny opis montażu.
Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być używany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Producent: SOUDAL Sp. z o. o.

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN BOND SPRAY

KTW/D/05/2025

Data aktualizacji: 28.01.2026

Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

	odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas montażu i użytkowania należy przestrzegać ogólnych zasad BHP. Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła i ognia. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją. Produkt sklasyfikowany jako niebezpieczny i wysoce łatwopalny.
Warunki użytkowania	Termin ważności: 24 miesiące od daty produkcji
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Może powodować rozpuszczanie materiałów wrażliwych na rozpuszczalniki
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Nie dotyczy

*Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze**Producent: SOUDAL Sp. z o. o.*