

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN UNI BOND TUBE

KTW/D/06/2025

Data aktualizacji: 28.01.2026

Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

Ogólna charakterystyka wyrobów	TITAN UNI BOND TUBE to jednokomponentowy klej – uszczelniacz na bazie polimeru modyfikowanego silanami. Charakteryzuje się bardzo dużą siłą wiązania oraz elastycznością. Utwardza się pod wpływem wilgoci. Do stosowania przy sklejaniu większości podłoży stosowanych w budownictwie mieszkaniowym, motoryzacyjnym, przemyśle stoczniowym, itp. Posiada bardzo dużą siłę chwytu początkowego. Zapewnia natychmiastowe wiązanie substratów (< 5 sekund) i wytrzymałość: do 400 kg/10 cm², bez wsparcia. Charakteryzuje się odpornością na promieniowanie UV, starzenie, temperaturę, warunki atmosferyczne oraz ozon. Posiada dobrą odporność na wodę, czynniki chemiczne, rozpuszczalniki alifatyczne, rozcieńczone nieorganiczne kwasy i zasady, oleje i tłuszcze. Ma niską odporność na rozpuszczalniki aromatyczne, stężone kwasy i chlorowane węglowodory.
Zastosowanie	Służy do klejenia: - metalowych i plastikowych elementów w budownictwie, - MDF, - profili, - płytek, - listew, - betonu, - marmuru, - cegieł, - ceramiki, - cementu, - sztywnych PVC, - aluminium, - stali ocynkowanej, - żelaza, - PMMA, - ABS, - poliwęglanów, - szkła, - gumy, - elementów karoserii. Nie nadaje się do klejenia powierzchni teflonowych, PP, PE czy asfaltowych.
Cechy wyrobu	Skład: Polimery modyfikowane silanami Kolor: Biały Postać: Tiksotropowa pasta Właściwości dla produktu nieutwardzonego: Gęstość: 1,43 ± 0,01g/cm³ Czas tworzenia naskórka (20°C, wilg. wzgl. 65%): 5-10min Tempo utwardzania (20°C, wilg. wzgl. 65%): 3,5-4,5mm/24h Temperatura aplikacji: od +5 do +35°C Właściwości dla produktu utwardzonego: Twardość: 65 ± 5 [ShA] Wytrzymałość na rozciąganie: 3,8-4,2MPa Moduł α przy wydłużeniu 100%: 2,2-2,5MPa Naprężenie przy zerwaniu: 115 ± 15 [%] Odporność termiczna po utwardzeniu: od -40 do +95°C

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Producent: MEBLOPOL Sp. z o. o.

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN UNI BOND TUBE

KTW/D/06/2025

Data aktualizacji: 28.01.2026

Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

	Klej TITAN UNI BOND TUBE charakteryzuje się następującymi właściwościami: - nie wymaga użycia primeru, - posiada bardzo szybkie wiązanie i „pierwszy chwyt”, - jest bezzapachowy, - zapewnia doskonałą przyczepność między różnymi substratami (również na mokrych powierzchniach), - nadaje się do malowania odpowiednimi farbami elastycznymi, - wykazuje się wysoką odpornością chemiczną i odpornością na wodę, - pozostaje elastyczny po utwardzeniu, - wiąże także na mokro, - nie zawiera izocyjanianów, silikonów oraz rozpuszczalników organicznych, - jest odporny na promieniowanie ultrafioletowe.
Sposób użycia	Przed klejeniem tworzyw sztucznych przy pomocy kleju TITAN UNI BOND TUBE szczególnie ważne jest usunięcie resztek środków ochronnych i antyadhezyjnych. Przed użyciem zaleca się wykonanie testu adhezji. Dla uzyskania optymalnej adhezji, powierzchnie klejone powinny być czyste i wolne od kurzu, tłuszczu, olejów, tlenków oraz innych tego typu substancji. W razie konieczności, zaleca się, oprócz czyszczenia mechanicznego, oczyścić powierzchnię rozcieńczalnikami organicznymi (alkoholem, acetonem lub MEK), aż do całkowitego usunięcia zabrudzeń. Do kartusza należy przykręcić specjalną dyszę. Za pomocą wyciskacza aplikować klej w postaci pionowych pasów oddalonych od siebie o ok. 15 cm, umożliwiając tym samym odpowiednią wymianę powietrza. Produkt nakładać wyłącznie na jedną ze sklepanych powierzchni. Po nałożeniu kleju, połączyć obie powierzchnie i mocno ścisnąć. Przyklejany element można docisnąć, dobijając go za pomocą gumowego młotka. Dla elementów o obciążeniu większym niż 250 kg/m² zastosować podpory. Czas utwardzania wynosi: 24-48 h. Zużycie kleju: 1 m²/kartusz. Wskazówki dotyczące czyszczenia: Produkt nieutwardzony: rozcieńczalniki organiczne Produkt utwardzony: środki mechaniczne
Sposób pakowania	Kartusz 290ml
Przechowywanie i transport	Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C z dala od źródeł ciepła i wilgoci. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Na każdym opakowaniu powinny znajdować się informacje, podające co najmniej następujące dane: - nazwę i adres producenta, - nazwę handlową, - liczbę sztuk w opakowaniu, - graficzny opis montażu.
Bezpieczeństwo	Produkt nie jest zabawką i powinien być używany przez osoby dorosłe lub niepełnoletnie pod nadzorem. Użytkowanie produktu przez dzieci oraz osoby podatne na zagrożenia poza opisanym przeznaczeniem może zagrozić zdrowiu lub życiu tych osób i za takie działanie wyłączną odpowiedzialność ponosi opiekun lub rodzic dziecka. Podczas montażu i użytkowania należy przestrzegać ogólnych zasad BHP.

Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze

Producent: MEBLOPOL Sp. z o. o.

Marbet Sp. z o.o.
 ul. Chochołowska 28
 43-346 Bielsko-Biała

www.sklep-marbetdesign.com
www.marbetdesign.com
www.marbet.com.pl

e-mail: bok@marbet.com.pl
 tel. +48 (33) 812 72 12 do 14

Karta Techniczna Wyrobu Klej TITAN UNI BOND TUBE

KTW/D/06/2025

Data aktualizacji: 28.01.2026

Opracował: Specjalista ds. wdrożeń produktów

	Produkt należy trzymać z dala od źródeł ciepła i ognia. Unikać kontaktu z oczami, skórą i błonami śluzowymi. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją.
Warunki użytkowania	Termin ważności: 12 miesięcy od daty produkcji
Oddziaływanie wyrobu na inne produkty	Utrzymywać z dala od utleniaczy i materiałów wysoce alkalicznych lub kwaśnych, aby uniknąć reakcji termicznych.
Oddziaływanie innych produktów na wyrób	Nie dotyczy

*Niniejsza karta techniczna wyrobu zastępuje wersje wcześniejsze**Producent: MEBLOPOL Sp. z o. o.*